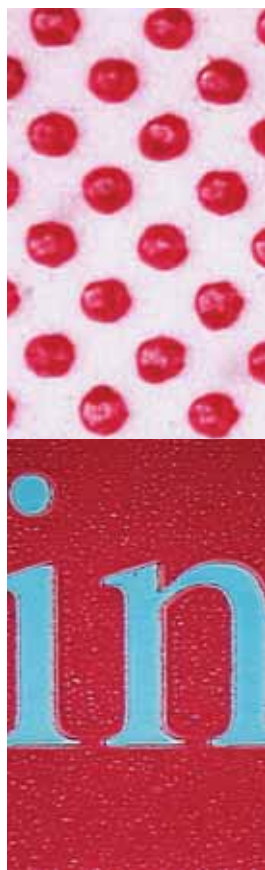
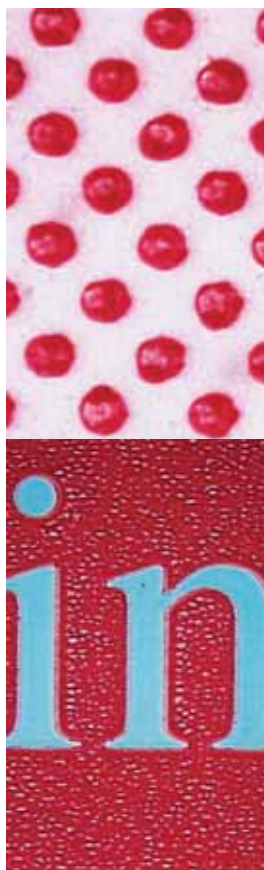
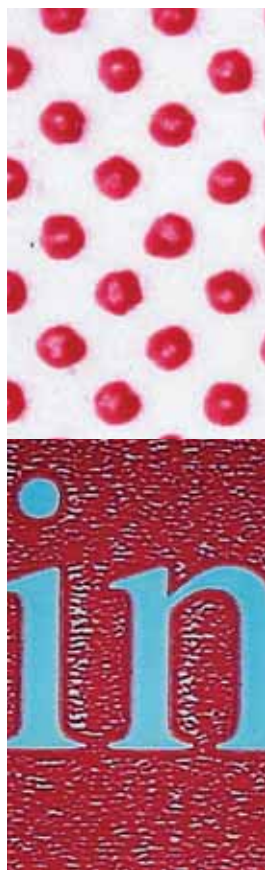
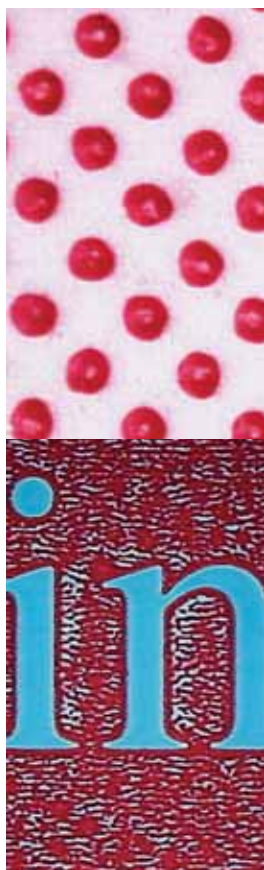


Клейкие ленты 3M™ Cushion-Mount™ для монтажа флексографских печатных форм



3M Новые решения

Клейкие ленты для монтажа флексоформ



11-я серия

Для самых тонких растровых работ, для печати светлых полутонов с минимальным растискиванием.

Вспененная основа низкой плотности кремового цвета обеспечивает контролируемый перенос краски при высоких скоростях печати. На эластичную основу нанесена тонкая, но прочная пленка, что позволяет получить продукт, очень удобный в применении. Лента наносится легко и равномерно, клише можно переклеивать в процессе позиционирования. Хорошая адгезия к флексоформе обеспечивает надежную фиксацию клише в течение всего тиража. По окончании работы форма без повреждений и следов снимается с ленты, а затем и лента – с цилиндра или гильзы (слива).

Кремовая

19-я серия

Для печати растровых изображений со светлыми полутонами в сочетании с тонкими штрихами или небольшими плашками, размещенными на одном клише, требуется лента несколько большей плотности для того, чтобы напечатать четкие линии и перенести достаточное количество краски, в то же время без существенного растискивания растра. Такие же адгезивы, как и на лентах 11-й серии, позволяют получить продукт, очень удобный в применении. Лента легко идентифицируется благодаря розовому цвету. После печати цилиндр или гильза (слив) с формой могут быть сняты, промыты от краски и помещены на склад в смонтированном состоянии для печати последующих тиражей без потери качества соединения.

Розовая

10-я серия

Для печати растра, штрихов и фоновых участков, размещенных на одном клише, оптимальна монтажная лента средней плотности. Для универсальной ленты белого цвета можно выбрать необходимую толщину и силу адгезии к форме из широкого ассортимента. Ленты серии «М» имеют пониженную адгезию к форме и применяются для монтажа тонких форм, а также клише с большими плашками для облегчения их демонтажа. Вспененные ленты 10^{xx}М являются оптимальным выбором для коммерческих типографий, заинтересованных в универсальной ленте, пригодной для печати любых заказов, поступающих от клиентов.

Белая

17-я серия

Для печати штрихов, плашек и темного фона на высоких скоростях рекомендуются новые плотные ленты 17-й серии, которые благодаря своей эластичности помогают снижать биение печатного цилиндра, позволяют качественно печатать мелкие выворотки, а также при необходимости пригодны для воспроизведения крупного растра. Ленты серии «М» с пониженной адгезией к форме позволяют легко монтировать и демонтировать ее. Характерный бирюзовый цвет ленты позволяет легко ее идентифицировать. Данная серия – еще один прекрасный вариант для коммерческих типографий.

Бирюзовая

18-я серия

Для штрихов, плашек и кроющего белого фона более высокая плотность ленты этой серии устанавливает новые стандарты качества. Заменяя эластомерные ленты предыдущего поколения, данная серия позволяет работать на высокой скорости с минимальным биением и печатать плашки с практически полным отсутствием микропробелов и эффекта «седина». Лента легко идентифицируется благодаря голубому цвету. Ленты серии «М» с пониженной адгезией к форме обеспечивают легкий демонтаж даже после больших тиражей. Данная серия – идеальный выбор, когда требуется значительный краскоперенос или нанесение лака.

Голубая






Примечание: Напечатанные образцы, показанные выше, демонстрируют влияние монтажных лент на качество печати. Более жесткие ленты лучше позволяют печатать плашки, а более мягкие ленты обеспечивают более четкие точки и границы.

Параметры печати: • Машина с центральным барабаном • 180 м/мин • Анилокс 600 lpi • Лента 0,38 мм • Форма 1,70 мм
Масштаб микрофотографий: • Линии: 50х • Плашки: 8х • Растр (10%): 50х

3M предлагает монтажные ленты для любых применений

Наряду с лентами для комбинированной печати 3M предлагает ленты Cushion-Mount™ Plus E1115 и E1120, предназначенные для растровой печати. Эти ленты отлично подходят для воспроизведения полутонов.

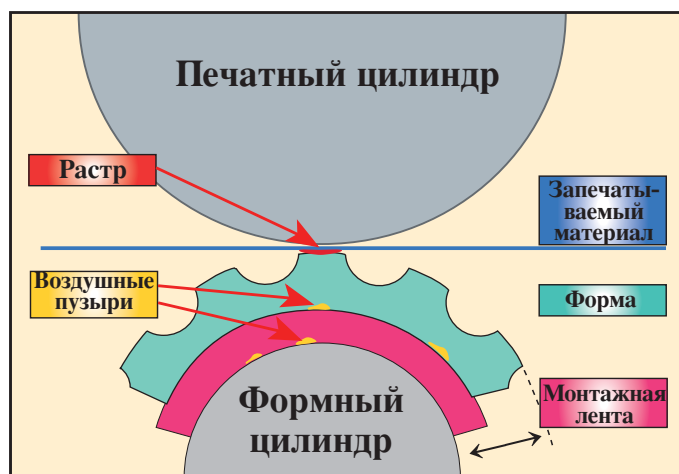
Руководство по выбору флексографских лент 3M

Тип печати Характеристики						Толщина ленты*, мм
Пластиковый лайнер с насечкой	E1115 E1120	E1915 E1920	E1015 E1020	E1715 E1720	E1815 E1820	0,38 0,50
Умеренная адгезия к форме	1115 1120	1915M 1920M	1015M 1020M	1720M	1815M 1820M	0,38 0,50
Высокая адгезия к форме			1015 1020			0,38 0,50

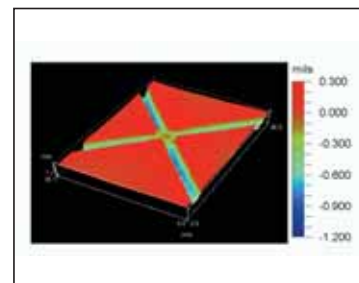
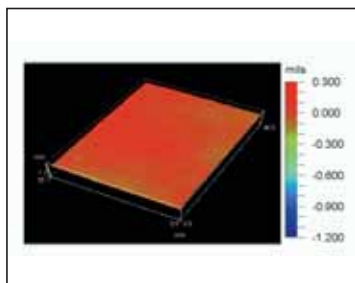
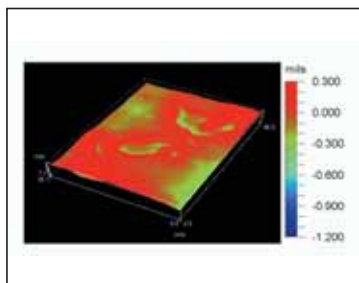
* расчетная рабочая толщина в процессе печати

Новая серия лент с уникальным пластиковым E-лайнером, предотвращающим образование пузырей воздуха благодаря микроканалам в слое адгезива

- Запатентованная технология 3M
- Сетчатый рисунок создает непрерывную и устойчивую сеть микроканалов в адгезиве, позволяющую воздуху выходить с обеих сторон ленты
- Преимущества:
 - Обеспечивает удаление воздуха из зон контакта между лентой и гильзой (сливом)/цилиндром, а также между лентой и клише, что облегчает процесс монтажа.
 - Обеспечивает более высокое качество печати благодаря сокращению количества воздушных пузырей, которые могут стать причиной характерных дефектов печати.
 - Увеличивает производительность работы благодаря уменьшению времени, затраченного на монтаж формы.



Микрорельеф поверхности адгезива



Микрофотография смонтированной формы



Лайнер с неоднородной поверхностью

Гладкий лайнер

Лайнер с микроканалами

Очистка, монтаж, демонтаж и хранение

Очистка и монтаж

Для оптимальных результатов цилиндры, гильзы/сливы (если используются) и формы должны быть чистыми и сухими. Смазка, масло или краска удаляются при помощи слабого растворителя, затем все поверхности очищаются смесью изопропанола и воды в пропорции 50:50. (Внимание! При использовании растворителей удостоверьтесь, что вы следуете рекомендациям и предупреждениям производителей об обращении с такими материалами). Не используйте разбавители для краски или комбинированные растворители для очистки. Однородность поверхности важна для постоянной адгезии; царапины, бороздки и вмятины могут вызвать отклонения в величине адгезии, что, в свою очередь, может привести к проблемам с демонтажом ленты или отслаиванию формы. При использовании цилиндров малого диаметра, если есть

Демонтаж

Если необходимо снять форму с цилиндра или гильзы (слива) после тиража, обычно сначала удаляется клише с подложки, затем лента с цилиндра или гильзы. Отслаивание лучше начинать с верхнего или нижнего края клише, а затем медленно снимать клише, удерживая его под острым углом (не более 45°) по отношению к цилиндру. Таким способом флексоформу можно демонтировать без повреждений.

С цилиндра лента удаляется аналогичным способом, причем

Новинка: демонтаж клише с поверхности лент с пластиковым E-лайнером осуществляется очень быстро без повреждения флексоформы и самой ленты!

Хранение

Все ленты 3М для монтажа флексоформ имеют номера лотов и должны использоваться в том порядке, в котором были закуплены.

Рулоны необходимо хранить в оригинальной упаковке, а при частичном использовании рулона поместить его в коробку до следующего использования. Рулоны, которые упакованы с использованием вставок для торцов, должны храниться на них во избежание повреждения краев ленты и последующих отходов.

Важное замечание!

Все приводимые выше рекомендации и технологические решения базируются на опыте специалистов компании 3М. Рекомендуется провести испытания с целью установления соответствия продукта предполагаемому применению. Все вопросы ответственности, касающиеся лент, регулируются условиями продажи в соответствии с действующим законодательством. За подробной консультацией обращайтесь к специалистам компании 3М в России.

возможность сделать перерыв между монтажом и процессом печати, рекомендуется после монтажа заворачивать форму в полиэтилен, что позволит клеевому соединению набрать полную прочность и предотвратить отслаивание краев формы. Если же требуется срочная работа, то рекомендуется использовать более плотную ленту с более высокой адгезией.

В некоторых случаях могут потребоваться материалы для закрепления краев клише, чтобы избежать отслаивания формы из-за краски или растворителей, особенно когда формы подвергаются процедуре очистки в процессе печати больших тиражей. Для этих целей 3М предлагает низкотемпературные клеи-расплавы для герметизации краев клише или соответствующие односторонние клейкие ленты (см. *Решения для флексографии*).

для подготовки цилиндра или гильзы к дальнейшему использованию достаточно очистить их смесью изопропанола и воды.

Адгезивы, используемые в лентах 3М для монтажа флексоформ, тщательно подобраны исходя из баланса прочности в процессе печати и удаляемости; средства для усиления или снижения адгезии обычно не требуются.

Решения для флексографии

3М предлагает ряд сопутствующих инновационных продуктов, повышающих экономическую и технологическую эффективность производства:

- Клей 3М™ Low Melt 3792, а также односторонние ленты 6893, 6890 для фиксации и герметизации краев клише.
- Праймер 94 для увеличения адгезии флексоформы в районе стыка.
- Жесткие односторонние ленты 3М™ Cylinder Mount™ 1620 и 1640 для наращивания диаметра вала – эффективное и экономичное решение для клиентов, желающих перейти к использованию более тонких флексоформ без замены комплектов формных цилиндров/гильз.
- Цитрусовый очиститель для очистки цилиндров.
- Абразивные губки Scotch-Brite™ для ухода за цилиндрами.
- Лента Scotch® 610 для контроля адгезии краски к материалу.

Дистрибьютор



3М Россия

Отдел промышленных лент и адгезивов

Россия, 125445, Москва
ул. Смольная, дом 24/Д
Бизнес-центр «Меридиан»
Телефон: (095) 784 74 74
Факс: (095) 784 74 75
www.3m.com/ru

3М Украина

Отдел промышленных лент и адгезивов

Украина, 04070, Киев
ул. Спасская, 30а, оф. 7-3Б
Бизнес-центр «Подол Плаза»
Телефон: (044) 490 57 77
Факс: (044) 490 57 75
www.3m.com/ru

3М, Cushion-Mount, Cylinder Mount, Scotch-Brite и Jet-Melt являются зарегистрированными торговыми марками компании 3М.